

Ficha Técnica del Equipo

Tren de muestreo

Marca: PZL

Modelo: TM05

Nuestro equipo cumple con los protocolos de monitoreo de calidad del aire, alineado a la normativa de la EPA (40 CFR Parte 50, Apéndice A-2).

Incorpora control de temperatura interna digital, iniciando operación a 15 °C y alcanzando condiciones estables tras un proceso de enfriamiento aproximado de 30 minutos.

Su sistema de trampa de humedad permite mantener la estabilidad de las soluciones captadoras, evitando alteraciones por variaciones de temperatura ambiental.

Diseñado para ofrecer mediciones confiables y un desempeño estable en diversas condiciones meteorológicas.



Especificaciones Técnicas:

Aplicación:	Muestreo de gases contaminantes presentes en aire ambiente.
Voltaje de funcionamiento:	220 VAC (opcional 12V DC)
Sistema de control:	Microprocesador con sensores de temperatura integrados
Rango de flujo:	0.1 a 1.0 L/min Gases de aplicación <ul style="list-style-type: none"> • NO₂ • SO₂ • H₂S • O₃ • CO • C₆H₆ (Benceno)
Precisión de flujo:	±0.05 L/min
Temperatura de operación:	Control isoterma de 15 °C ± 3 °C
Tiempo de enfriamiento:	30 minutos
Operación:	Motor de vacío continuo (24 horas)
Temporizadores:	Sistema con 3 temporizadores programables para diferentes gases

Información general:

Pantalla:	LCD con iluminación interna
Material del equipo:	Estructura metálica robusta
Sistema de muestreo:	Absorción química mediante impingers de vidrio de borosilicato
Regulación de flujo:	Reguladores de alta precisión

Componentes*:

Mangueras tipo Tygon

Porta impingers de acero inoxidable

Trampa de humedad, partículas y líquidos

Filtros de teflón para manifold

Sílica gel para control de humedad

Equipos y accesorios opcionales*:

Impingers adicionales

Sistema de rotámetro

Fuente de alimentación DC (12V)

*Consultar con el ejecutivo comercial