

## Ficha Técnica del Equipo

# Tren de muestreo

**Marca:** PZL

**Modelo:** TM03

El sistema tren de muestreo permite captar gases atmosféricos que se consideran contaminantes por medio de una solución química, denominada absorbente o captadora.

El método utilizado es el burbujeo, porque se produce ciertas burbujas cuando circula aire por el sistema de burbujeadores o impinger.

Por medio de una bomba de absorción se capta aire de la atmosfera, este flujo pasa por una solución captadora, en dicha solución se quedan absorbidos los gases que se desean medir su concentración, la misma que será determinada por laboratorios especializados para tal fin.



### Especificaciones Técnicas:

Aplicación:	Muestreo de gases contaminantes presentes en el aire
Voltaje de funcionamiento:	210 a 240 VAC – 60Hz
Potencia:	20 W
Fuente de alimentación:	Energía eléctrica mediante un cable normal
Rango de flujo:	0.1- ≤1.0 L/min Flujos para cada gas: NO <sub>2</sub> : 0.5 L/min a 1h SO <sub>2</sub> : 0.2 L/min a 24h CO: 0.5 L/min a 8h O <sub>3</sub> : 0.5 L/min a 8h H <sub>2</sub> S: 0.2 L/min a 24h
Presión de succión:	4 PSI
Temperatura:	5 a 40°C
Humedad:	30 a 85 % HR
Timer:	Analógico

## Información general:

Pantalla:	LCD
Condiciones ambientales:	Temperatura: 5°C a 40 °C Humedad: 30 a 85% HR
Dimensiones del tren:	64 x 40 x 19 cm
Dimensiones de la caja:	68.5 x 47.5 x 28.5 cm
Peso con caja:	13 Kg
Peso sin caja:	12 Kg

## Componentes\*:

Cable de poder

Trípode

## Equipos y accesorios opcionales\*:

Caja con 5 impingers

Rotámetro

\*Consultar con el ejecutivo comercial